

**COULEUR**

Gris foncé

**Description du produit**

Les pavés en terre cuite sont moulés et pressés individuellement. La matière première des pavés en terre cuite est une argile alluviale du bassin de l'Escaut. La température de cuisson s'élève à environ 1180°C. La brique est cuite pour une deuxième fois sous une atmosphère réduite.

**Méthode de pose**

Les pavés se posent sur chant.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Les pavés terre cuite d'origine belge, porteur du label CE et du label Benor, Classe A.

**Marquage CE selon EN 1344 : 2013 / AC : 2015**Dimensions de fabrication (L x l x h) : \*210x50x103 mm sur demande pour projets > 2000 m<sup>2</sup>Quantité / m<sup>2</sup> avec un joint traditionnel : ca. 91Dimensions de fabrication (L x l x h) : \*210x67x103 mm sur demande pour projets > 2000 m<sup>2</sup>Quantité / m<sup>2</sup> avec un joint traditionnel : ca. 68**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES SELON LES NOTES ET 1344 : 2013 / AC : 2015**

Carctéristiques	Classe	Moyenne	Individuel
Absorption d'eau NBN EN 771	Classe W3	max 3%	max 4%
Résistance à la flexion	Classe T4	min 80 N/mm	min 64 N/mm
Résistance à l'usure	Classe A3	max 450 mm <sup>3</sup>	max 500 mm <sup>3</sup>
Résistance au gel	Classe FP100	répond aux exigences	répond aux exigences
Tolérances dimensionnelles	Classe R1	Max 0,4 √d	Max 0,6 √d
Résistance au glissement	Classe U3	>55	
Résistance aux acides	Classe C	<7%	

